

## 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

### ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 ของบริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมครบถ้วนทุกประการ โดยมาตรการประกอบด้วย ด้านต่างๆ ดังนี้

- (1) คุณภาพอากาศ
- (2) คุณภาพน้ำ
- (3) เสียง
- (4) มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- (5) การคมนาคม
- (6) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (7) ด้านเศรษฐกิจ-สังคม
- (8) อันตรายร้ายแรง
- (9) สุนทรียภาพและการท่องเที่ยว
- (10) การควบคุมปัญหามลพิษที่อาจเกิดขึ้น กรณีที่ไม่ใช่การดำเนินการปกติ
- (11) การระบายสารมลพิษทางอากาศจากโรงงาน
- (12) ความกังวลใจเกี่ยวกับการปล่อยของเสียจากโรงงาน
- (13) อุบัติเหตุจากการทำงาน
- (14) การเฝ้าระวังและส่งเสริมกิจกรรมด้านสุขภาพ

## 5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

### ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงาน ผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b> - ตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) และ ทิศทางและความเร็วลม	- วัดปลวกเหตุ - บ้านหน้าพื้นที่ ร.7	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง	- วัดปลวกเหตุ <ul style="list-style-type: none"> <li>• TSP (24 hr) = 0.021-0.067 mg/m<sup>3</sup></li> <li>• NO<sub>2</sub> (1 hr) = 0.007-0.013 ppm</li> <li>• SO<sub>2</sub> (1 hr) = 0.002-0.005 ppm</li> <li>• SO<sub>2</sub> (24 hr) = 0.003-0.004 ppm</li> <li>• ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือ-เหนือ โดยมีความเร็วลมส่วนใหญ่ เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที</li> </ul>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
			- บ้านหน้าพื้นที่ ร.7 <ul style="list-style-type: none"> <li>• TSP (24 hr) = 0.016-0.034 mg/m<sup>3</sup></li> <li>• NO<sub>2</sub> (1 hr) = 0.007-0.016 ppm</li> <li>• SO<sub>2</sub> (1 hr) = 0.002-0.003 ppm</li> <li>• SO<sub>2</sub> (24 hr) = 0.003 ppm</li> <li>• ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศเหนือ โดยมีความเร็วลมส่วนใหญ่ เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที</li> </ul>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<b>2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ</b> - ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Hot Oil Heater ตามพารามิเตอร์ ดังนี้ - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) - Velocity - Flow Rate	- ปล่อง Hot Oil Heater	- ปีละ 2 ครั้ง	- NO <sub>x</sub> = 64.4 mg/Nm <sup>3</sup> หรือ 34.2 ppm ที่ 7%O <sub>2</sub> - อัตราการระบาย NO <sub>x</sub> = 0.028 g/s - Velocity = 4.1 m/s - Flow Rate = 26.8 Nm <sup>3</sup> /min	- ผลการตรวจวัด NO <sub>x</sub> มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) และเกณฑ์มาตรฐาน
<b>3. คุณภาพน้ำ</b> <b>3.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อตรวจสอบ</b> คุณภาพน้ำเสีย ตามพารามิเตอร์ ดังนี้ - Flow rate - BOD <sub>5</sub> - COD - TOC - TKN - กำลังการผลิต	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม (Influent)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Flow rate = 373-501 m <sup>3</sup> /day - BOD <sub>5</sub> = 41.8-1,286 mg/l - COD = 717-2,601 mg/l - TOC = 236-778 ppm - TKN = 45.5-98.0 mg/l - กำลังการผลิต = 54-233 ตันต่อวัน	- ไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานได้เนื่องจากน้ำยังไม่ผ่านการบำบัด
<b>3.2 ตรวจวัดคุณภาพน้ำระบายทิ้งจาก</b> หอหล่อเย็น ตามพารามิเตอร์ ดังนี้ - pH - อุณหภูมิ - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของโรงงาน	- ปีละ 4 ครั้ง	- pH = 8.4 และ 8.4 - อุณหภูมิ = 29.8 และ 29.2 °C - TDS = 440 และ 408 mg/l - Oil & Grease = <3.0 mg/l ทั้ง 2 ครั้ง	- ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<b>4. เสียง</b> 4.1 ตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วและชุมชน ดังนี้ - Leq(24) - $L_{90}$ - $L_{max}$	- วัดปลวกเหตุ - บ้านหน้าพื้นที่ ร.7 - บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	- ปีละ 2 ครั้ง	- วัดปลวกเหตุ • Leq(24) = 59.4 เดซิเบลเอ • $L_{90}$ = 54.4 เดซิเบลเอ • $L_{max}$ = 88.2 เดซิเบลเอ - บ้านหน้าพื้นที่ ร.7 • Leq(24) = 52.9 เดซิเบลเอ • $L_{90}$ = 50.2 เดซิเบลเอ • $L_{max}$ = 77.0 เดซิเบลเอ - บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ • Leq(24) = 58.9 เดซิเบลเอ • $L_{90}$ = 56.7 เดซิเบลเอ • $L_{max}$ = 88.7 เดซิเบลเอ	- ผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq(24) และระดับเสียง $L_{max}$ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
4.2 ตรวจวัดระดับเสียง และจัดทำ Noise Contour Map ภายใน 1 ปี ภายหลังเปิดดำเนินการโรงงานเพิ่มกำลังการผลิต	- ภายในพื้นที่โรงงานทั้งหมด	- ภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินการโรงงานเพิ่มกำลังการผลิต	- โรงงานได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง และจัดทำ Noise Contour เรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 30 ธันวาคม พ.ศ.2554 และวันที่ 11 มกราคม พ.ศ.2555 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.1	-
4.3 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน - Leq(8)	- บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี - บริเวณกระบวนการอบแห้ง - บริเวณหน่วยตัดเม็ด - บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ - หน่วยล้างเม็ดบริเวณ Extraction Column	- ปีละ 4 ครั้ง	- UNT • หน่วยเตรียมสารเคมี = 64.8 และ 80.5 เดซิเบลเอ • กระบวนการอบแห้ง = 77.6 และ 77.1 เดซิเบลเอ • หน่วยตัดเม็ด = 89.4 และ 82.1 เดซิเบลเอ • หน่วยล้างเม็ดบริเวณ Extraction Column = 82.6 และ 82.9 เดซิเบลเอ	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
4. เสียง (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> <li>- UUCP               <ul style="list-style-type: none"> <li>• หน่วยเตรียมสารเคมี = 80.7 และ 69.4 เดซิเบลเอ</li> <li>• กระบวนการอบแห้ง = 87.4 และ 87.1 เดซิเบลเอ</li> <li>• หน่วยตัดเม็ดได้นำ = 86.6 และ 86.6 เดซิเบลเอ</li> <li>• หน่วยล้างเม็ดบริเวณ Extraction Column = 86.6 และ 86.1 เดซิเบลเอ</li> </ul> </li> </ul>	
5. กากของเสีย - บันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก วิธีการขนส่งและกำจัดของเสีย	- ภายในพื้นที่โรงงานทั้งหมด	- ปีละ 1 ครั้ง (รายงานผลทุก 6 เดือน)	- โรงงานได้ดำเนินการบันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก วิธีการขนส่ง และกำจัดของเสีย เป็นประจำทุกเดือน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 ประกอบด้วย กากของเสียอันตราย 4,910 กิโลกรัม และกากของเสียที่ไม่เป็นอันตราย 212,510 กิโลกรัม ถูกส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด มหาชน และบริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	-
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน - WBGT	- บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี - บริเวณกระบวนการอบแห้ง - บริเวณหน่วย Polymerizer	- ปีละ 4 ครั้ง	- UNT <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี = 22.4 และ 27.4 °C</li> <li>• บริเวณกระบวนการอบแห้ง = 28.3 และ 31.2 °C</li> <li>• บริเวณหน่วย Polymerizer = 29.3 และ 31.0 °C</li> </ul>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> <li>- UUCP <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี = 27.6 และ 30.0 °C</li> <li>• บริเวณกระบวนการอบแห้ง = 27.5 และ 31.1 °C</li> <li>• บริเวณหน่วย Polymerizer = 30.3 และ 29.5 °C</li> </ul> </li> </ul>	
6.2 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (Total Dust)</li> <li>- ตรวจวัดไอ Caprolactam</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี</li> <li>- บริเวณกระบวนการอบแห้ง</li> <li>- บริเวณหน่วยตัดเม็ด หรือหน่วยตัดเม็ดได้น้ำ</li> </ul>	- ปีละ 4 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- UNT (Total Dust) <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี = 1.67 และ ND (&lt;0.25) mg/m<sup>3</sup></li> </ul> </li> <li>- UUCP (Total Dust) <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี = ND (&lt;0.25 mg/m<sup>3</sup>) ทั้ง 2 ครั้ง</li> </ul> </li> <li>- UNT (ไอ Caprolactam) <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณกระบวนการอบแห้ง = ND (&lt;0.02 ppm) ทั้ง 2 ครั้ง</li> </ul> </li> <li>- UUCP (ไอ Caprolactam) <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณกระบวนการอบแห้ง = ND (&lt;0.02 ppm) ทั้ง 2 ครั้ง</li> <li>• บริเวณหน่วยตัดเม็ดได้น้ำ = 0.02 และ 0.07 ppm</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</li> <li>- ค่ามาตรฐานของไอ Caprolactam ยังไม่มีการกำหนด</li> </ul>
6.3 ตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจร่างกายทั่วไป (PE)</li> <li>- เอกซเรย์ปอด-หัวใจ</li> <li>- ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ</li> <li>- ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)</li> </ul>	- พนักงานใหม่ทุกคน	- ก่อนเข้าทำงาน	- ช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 โรงงานมีการรับพนักงานใหม่ จำนวน 6 คน และได้ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.10	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด</li> <li>- ตรวจระดับไขมันในเลือด</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต</li> <li>- ตรวจหากรดยูริกในเลือด</li> <li>- ตรวจวัดสายตาเบื้องต้น</li> <li>- ตรวจหากรูปเลือด</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด</li> </ul>				
<b>6.4 ตรวจสอบสุขภาพประจำปี ดังนี้</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจร่างกายทั่วไป (PE)</li> <li>- ภาพถ่ายรังสีทรวงอก (CXR)</li> <li>- ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)</li> <li>- ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด</li> </ul>	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีให้แก่พนักงาน ในเดือนสิงหาคม พ.ศ.2566 เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.10	-

## ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.5 จัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ การสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น และวิธีการแก้ไข/ป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โรงงานทั้งหมด	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้น	-
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม - สำรวจความคิดเห็นของชุมชนและหน่วยงานที่อยู่โดยรอบโรงงาน โดยเฉพาะ โรงเรียน วัด โรงพยาบาล ส่งเสริมสุขภาพตำบล ด้วยการสัมภาษณ์ตามแบบสอบถามเพื่อรับฟังข้อร้องเรียนและผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพจากการดำเนินโครงการ และในภาพรวมของกลุ่มอุเบะ	- ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนและหน่วยงานที่อยู่โดยรอบโรงงานร่วมกับกลุ่มอุเบะ ช่วงระหว่างเดือนกันยายน ถึงตุลาคม พ.ศ.2566 เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดแสดงในภาคผนวก ก.3	-
- รวบรวมบันทึกข้อร้องเรียน สรุปลักษณะ และแนวทางการจัดการแก้ไขข้อร้องเรียน	- ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 2 ครั้ง	- ช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 ไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ	-
8. การระบายสารมลพิษทางอากาศจากโรงงาน - ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาต้มน้ำมัน (Hot Oil Heater) ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) ความเร็ว	- ปล่อง Hot Oil Heater	- ปีละ 2 ครั้ง	- โรงงานได้รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Hot Oil Heater ให้ชุมชนที่เกี่ยวข้องได้รับทราบทุกครั้ง โดยทำการติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ ซึ่งช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566	-



ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<b>8. การระบายสารมลพิษทางอากาศจากโรงงาน (ต่อ)</b> และอัตราการไหลของก๊าซที่ปลายปล่อง และรายงานผลการตรวจวัดให้ชุมชนที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ ผ่านช่องทางสาธารณะ 2 ช่องทาง เช่น ดิจบอร์ดสาธารณะ และการแจ้งผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 4 ตำบลตะพง และ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะพง			ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและเกณฑ์มาตรฐาน	
<b>9. การเฝ้าระวังผลกระทบทางสุขภาพ</b> - รวบรวมข้อมูลสุขภาพของประชาชนจาก โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะพง และ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองจอก เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบทางสุขภาพของประชาชนในพื้นที่	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะพง - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองจอก	- ปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานได้ดำเนินการรวบรวมข้อมูลสุขภาพของประชาชนจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะพง และ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองจอก เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบทางสุขภาพของประชาชน ในเดือนธันวาคม พ.ศ.2566 เรียบร้อยแล้ว	-